

**UNIVERSIDAD NACIONAL JOSÉ FAUSTINO SÁNCHEZ CARRIÓN**



**FACULTAD DE INGENIERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS E INFORMÁTICA**

**INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**MEJORA DE PRODUCTIVIDAD MEDIANTE OPTIMIZACION DE  
TIEMPOS EN EL PROCESO DE ENVASADO DE LABIALES DE LA  
EMPRESA YOBEL SCM.**

**Para optar el Título Profesional de**

**INGENIERO INDUSTRIAL**

**Autor: Bachiller**

**GUERRERO BARRERA Rocío Nai**

**Asesorado por:**

**RIVERA MORALES, Luis Arsenio.**

**ING. INDUSTRIAL**

**HUACHO-PERÚ**

**2013**

## **RESUMEN**

El objetivo de este trabajo consiste en proponer métodos de mejora a través de la optimización de tiempos utilizando como herramienta, la Ingeniería de Métodos: el Estudio de Tiempos y el Balance de línea.

El estudio se realiza en la empresa Yobel SCM, la cual se dedica a manufacturar productos cosméticos para terceros. El problema se presenta debido a que la Cadena de Envasado de Maquillajes y Talcos realiza la compra de una máquina envasadora de labiales con el fin de satisfacer las necesidades de su cliente: Belcorp.

Debido a que es un producto nuevo, puesto que el proceso cambia de manual a semiautomático, se precisa de realizar un análisis, para lograr mejorar el proceso de envasado, buscando trabajar con un método que permita elevar la productividad.

Al terminar de aplicar las herramientas descritas se concluye de que el método propuesto logra elevar la productividad del proceso, lo cual se ve reflejado en la reducción de recursos de mano de obra (horas hombre) y esto a su vez se traduce en ahorro de dinero para la empresa.