

**UNIVERSIDAD NACIONAL
JOSÉ FAUSTINO SÁNCHEZ CARRIÓN**



**FACULTAD DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL, SISTEMAS E INFORMÁTICA**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL
DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**IMPLEMENTACIÓN DE UNA METODOLOGÍA
DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS,
EVALUACIÓN DE RIESGOS Y CONTROL
OPERACIONAL PARA LA REDUCCIÓN DE
PELIGROS Y RIESGOS EN LA INDUSTRIA
SAN MIGUEL DEL SUR S.A.C. – HUAURA 2014**

TESIS

Para obtener el título profesional de Ingeniero Industrial

AUTORES:

**BACH. ANGEL RUBEN CARBAJAL CHAFALOTE
BACH. JANSSEN ESTEWAR GUERRERO PERALTA**

ASESOR:

ING. MARIO ALBERTO OSORIO OSORIO

Registro CIP: 90656

HUACHO - PERÚ

2014

RESUMEN

El objetivo del estudio fue implementar una Metodología de Identificación de Peligros, Evaluación de riesgos y Controles Operacionales (IPER – C) que permita la Reducción de Peligros y Riesgos en la Industria San Miguel del Sur S.A.C. - Huaura 2014. La población fue de 260 trabajadores entre empleados y colaboradores, se realizó una muestra estratificada de acuerdo a las áreas de la Industria, así mismo se aplicó una muestra ajustada resultando un total de 97 trabajadores entrevistados para el estudio. Los métodos fueron: Diagnóstico organizacional, siendo de vital importancia ya que permitió conocer los puestos de trabajo, lugar de trabajo, procesos y las actividades de la industria. La implementación y divulgación de una nueva política de seguridad industrial que esté orientada a la gestión de seguridad y salud en el trabajo. Se realizó la verificación de los lineamientos del sistema de gestión de seguridad en el trabajo (SGSST). La implementación de una nueva metodología IPER – C y el cálculo de la reducción de peligros y riesgos a través de los indicadores de frecuencialidad, gravedad, accidentabilidad y tasa de incidencia en los últimos 4 periodos. Los resultados fueron: un 39.8% de desempeño del óptimo actual del sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo de la industria, se identificaron 7 tipos de peligros (salud ocupacional y seguridad), en la primera evaluación de los peligros y riesgos se encontró que el 49.37% son riesgos no tolerables para la industria, luego de la implementación de controles operacionales y validación de los mismo, se precisó que existe un 36.16% que son riesgos no tolerables; la calidad de servicio de la metodología IPER – C fue de 5.21% por encima del mínimo aceptable que es 0; La reducción del nivel de accidentes (2013 – 2014) fue de 13.71. La validez del instrumento empleado fue del 95,83% a criterio de expertos y la confiabilidad fue del 89.6% según los dueños del problema; el modelo de la investigación Reducción de peligros y riesgos = $0,235 + 0,670(\text{Caracterización de peligros y riesgos}) + 0,604(\text{Significancia de peligros y riesgos}) - 0,330(\text{Validación de controles operacionales})$ con $R=92,7\%$ (coef. Correlación). Debido a estos resultados podemos concluir que se acepta la hipótesis de que la metodología IPER - C se relaciona con la reducción de peligros y riesgos en la Industria San Miguel del Sur S.A.C.

Palabras Claves: Diagnostico Organizacional, Política de seguridad y salud en el trabajo, verificación de lineamientos del SGSST, metodología IPER – C, reducción de peligros y riesgos.